

Одговор на питања 5.

Наручилац	Град Нови Пазар - Градска управа за изворне и поверене послове
Адреса	Стевана Немање бр.2
Место	Нови Пазар
Број одлуке	404 - 267 /19
Датум	26 .12.2019.г.

Предме: Одговор на питања за јавну набавку – Радови на реконструкцији, доградњи О.Ш. „Братство“ и изградњи базена у Новом Пазару, број 404-267/19

1. На страни 225 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-4.8** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Пре малтерисања површине очистити и испрскати цементним млеком. Први слој, грунт, радити продужним малтером дебљине слоја до 2 цм од просејаног шљунка, „јединице“ и креча. Малтер стално мешати да се кречно млеко не издвоји. Малтер нанети преко подлоге и нарезати ради бољег прихватања другог слоја. Други слој справити са ситним и чистим песком, без примеса муља и органских материја. Пердашити уз квашење и глачање малим пердашкама. Омалтерисане површине морају бити равне, без прелома и таласа, а ивице оштре и праве. Малтер квасити да не дође до брзог сушења и „прегоривања“." Малтеришу се делови зидова са којих су обијене плочице и малтер (посебно обрачунато). Малтер се наноси на очишћену површину од опеке. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м<sup>2</sup> омалтерисаног зида“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Чврстоћа малтера након 28 дана, на притисак 3,2 МПа , на савијање 1,5 МПа . Доставити атест за машински малтер који се нуди“

Обзиром да се претходно поменути захтевани критеријуми не налазе ни у предмеру радова ни у пројекту нити су технолошки релеванти већ само могу да ограничавају конкуренцију молимо наручиоца да их избаци из конкурсне документације.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

2. На страни 225 и 226 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-4.12** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Зидање преградних зидова Утонг блоком дебљине 10цм и висине 20цм у танкослојном малтеру.Први ред блокова положити у слој продужног малтера дебљине цца 2цм. Простор величине 1-2цм на месту везе преградног зида са носећом конструкцијом попунити полиуретанском пеном. Спој са носећом конструкцијом додатно ојачати анкерима у првом и сваком трећем реду по висини зида, као и у сваком другом блоку у последњем реду на споју са међуспратном конструкцијом. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м<sup>2</sup> зида, отвори се одбијају“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Зидање преградних зидова Утонг блоком дебљине 10цм или одговарајућим. Коефицијент топлотне проводљивости 0,114 W/мК, притисна чврстоћа / запреминска маса према СРПС.У.Н1.300 је 3,00/0,5 Н/мм<sup>2</sup>/т/м<sup>3</sup> Доказ технички лист.“

Обзиром да се претходно поменути захтевани критеријуми не налазе ни у предмеру радова ни у пројекту нити су технолошки релеванти већ само могу да ограничавају конкуренцију молимо наручиоца да их избаци из конкурсне документације.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

3. На страни 226 и 227 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-4.15** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Зазиђивање преградних зидова Утонг блоком дебљине 20 цм и висине 20цм у танкослојном малтеру. Први ред блокова положити у слој продужног малтера дебљине цца 2цм. Простор величине 1-2цм на месту везе преградног зида са носећом конструкцијом попунити полиуретанском пеном. Спој са носећом конструкцијом додатно ојачати анкерима у првом и сваком трећем реду по висини зида, као и у сваком другом блоку у последњем реду на споју са међуспратном конструкцијом. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м<sup>3</sup> зида, отвори се одбијају“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Зазиђивање преградних зидова Утонг блоком дебљине 20 цм и висине 20цм у танкослојном малтеру или одговарајућим. Коефицијент топлотне проводљивости 0,114 W/мК, притисна чврстоћа / запреминска маса према СРПС.У.Н1.300 је 3,00/0,5 Н/мм<sup>2</sup>/т/м<sup>3</sup> Доказ технички лист“

Обзиром да се претходно поменути захтевани критеријуми не налазе ни у предмеру радова ни у пројекту нити су технолошки релеванти већ само могу да ограничавају конкуренцију молимо наручиоца да их избаци из конкурсне документације.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

4. На страни 227 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-8.2** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Израда хидроизолације подова и зидова у санитарним чворовима од вареног слоја Кондор В4. На поду мокрих чворова израђује се додатни слој хидроизолације која се поставља преко цементне кошуљице. Такође, хидроизолација се поставља на једном делу зидова (описано у даљем тексту). Подлогу припремити да буде чиста, одмашћена и без пукотина. Масу за премазивање припремити и уградити према упутству произвођача. Изолацију извести на свим подовима санитарних чворова и на зидовима до висине +20 цм од готовог пода. На месту умиваоника изолацију извести висине 120 цм, а на месту тушева у свалчионицама до висине +220 м од готовог пода. Обрачун по м<sup>2</sup> уграђених слојева изолације.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Израда хидроизолације подова и зидова у санитарним чворовима од вареног слоја Кондор В4 или еквивалентно. Правост траке 20 мм/10 м, отпорност на цепање уздужно и попречно  $\geq 70$  Н, отпораннахемикалије. Доказтехничкилист“

Обзиром да се претходно поменути захтевани критеријуми не налазе ни у предмеру радова ни у пројекту нити су технолошки релеванти већ само могу да ограничавају конкуренцију молимо наручиоца да их избаци из конкурсне документације.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

5. На страни 227, 228 и 229 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-8.15** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Термоизолација фасадних зидова од комби плоча. Коефицијент топлотне проводљивости термоизолације  $\lambda = 0,035$  W/мК. Потребно је испитати равноћу подлоге одговарајућим либелама и одредити на којим местима је потребно уградити дистанцере за правилно постављање профила. Препоручују се плоче "Дрвотерм А2" или одговарајуће. Плоче су израђене од сегмената камене вуне и с једне стране је обложена слојем минерализованих, негоривих влакана дрвене вуне fine структуре, повезаних цементни везивом и додатцима. Цементно везиво и додаци повезују дрвену вуну и језгро у компактну целину. Површина осигурава високу механичку отпорност плоче и изузетно добру прионљивост за малтере, лепкове и бетон. На сваку плочу нанети лепак по ободу и тачкасто (три погаче у централној зони плоче). Покривање лепком износи минимум 40% површине плоче. У спојеве између плоча не сме доспети лепак. Карактеристике лепка су : чврстоћа на притисак 14,5 МПа, након 28 дана на савијане мин 4,2 Мпа, прионљивост за минералну вуну мин 0,02 МПа, коефицијент капиларног упијања влаге 0,045 кг/м<sup>2</sup>,

коэффициент отопа дифузији водене паре  $\mu = 24,2$ . Након постављене прве плоче либелом проверити вертикалност исте. На угловима објекта плоче лепити по принципу „чешља“, а око отвора прецизно укројити сваку плочу. Типловање плоча је обавезно, 6-8 типлова по м<sup>2</sup>. Све углове објекта, као и отвора обрадити одговарајућим лајснама. Позицијом су обухваћени набавка, транспорт и уградња целокупног материјала. Обрачун по м<sup>2</sup> постављене изолације“

Траже се у колони „Материјал/Опрема и захтевани критеријум“ следеће карактеристике:

„Карактеристике лепка су : чврстоћа на притисак 14,5 МПа, након 28 дана на савијање мин 4,2 Мпа, прионљивост за минералну вуну мин 0,02 МПа коефицијент капиларног упијања влаге 0,045 кг/м<sup>2</sup>, коефицијент отопа дифузији водене паре  $\mu = 24,2$ . Карактеристике доказати атестом издатим од независне акредитоване лабораторије“

Захтевамо да наручилац избаци као доказ атест издат од независне акредитоване лабораторије и да омогући конкуренцију тако што ће дозволити да се као доказ прихвати и технички лист произвођача лепка. Разлог за то је што најпознатије светске компаније лепка испитивања врше у својим најсавременијим лабораторијама и немају потребу да додатна испитивања врше у независним акредитованим лабораторијама.

**Одговор: Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.**

6. На страни 229, 230 и 231 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-9.3** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Елоксирана алуминијумска столарија (АЛУ) треба да задовољи следеће захтеве: • Проводљивост стакла треба да буде 1.1 W/м<sup>2</sup>К • Дозвољена проводљивост АЛУ профила је 2.3 W/м<sup>2</sup>К •  $U_w \leq 1,5$  W/м<sup>2</sup>К • Пропусност ваздуха: класа 3 према СРПС ЕН 12207 • Заптивање на ударе кише: класа 9А према СРПС ЕН 12208 • Отпорност према оптерећењу од ветра по СРПС ЕН 12210 - класа Ц3 • Завршна обрада, боја алуминијумских профила и врста стакла треба да је у складу са пројектом – шемама. • Дебљина елоксаже (анодна оксидација) треба да је приближно 20μ а пластификације 50-70μ, боје треба да су отпорне на УВ зрачење. • На градилиште се елементи испоручују са профилима који су заштићени самолепљивом траком. • Дистанцери у термопан стаклима треба да су префорирани алуминијумски, напуњени високоактивним средством за сушење које осигурава низак ниво влаге између стакала. Изолација међупростора између 2 стакла је двослојна – унутрашња (бутил) и спољашња (полисулфид-тиокол, полиуретан или силикон). Наношење унутрашњег материјала на обе бочне стране дистанцера мора бити непрекинуто. Спољашњи материјал мора прекривати полеђину дистанцера у дебљини најмање 3мм, од ивице до ивице стакла. • Гарнитуру за отварање треба класификовати у складу са СРПС ЕН 13126-8. • Кваке и ручке врата треба да су класификоване на основу 8 параметара и мин. у складу са СРПС ЕН 1906. • Шарке се по СРПС ЕН 1935 класификују на основу 8 параметара и мин. захтева. На окву,

шаркама, ручицама и сл. треба да је обележен назив произвођача и ознака производа. • Анкери за фиксирање елемената треба да су челични поцинковани или од прохрома (у складу са СРПС ЕН 3506-1 и СРПС ЕН 3506-2). • Застакљене делове радити са ниско емисионим двослојним стаклом са испуном аргоном 4+16+4 мм. • Приликом уградње поставити потребна бртвила, гумене дифтунге и лајсне по целом обиму. • Уградњу вршити са подштоковима. Подштокови треба да су поцинковани а између алуминијумских профила и подштокова треба да су постављени пластични дистанцери. • Алуминијумске профиле спајати угаоном пресом – штапањем. • Дозвољена одступања израђеног елемента у односу на радионички цртеж је  $\pm 1.5$  мм. • Димензије стакла треба да су барем 2мм са сваке стране мање од оквира у који се уграђује. • Облик, димензија и начин отварања су по датој шеми • Врата извести и уградити без прагова“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

- Проводљивост стакла треба да буде  $1.1 \text{ W/m}^2\text{K}$
  - Дозвољена проводљивост АЛУ профила је  $2.3 \text{ W/m}^2\text{K}$
  - $U_w \leq 1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$
  - Пропусност ваздуха: класа 3 према СРПС ЕН 12207
  - Заптивање на ударе кише: класе 9А према СРПС ЕН 12208
  - Отпорност према оптерећењу од ветра по СРПС ЕН 12210 - класа Ц3
- Начин доказивања: Извештај о испитивању/ атест издат од независне акредитоване лабораторије којим се доказује“

Захтевамо да наручилац избаци као доказ атест издат од независне акредитоване лабораторије и да омогући конкуренцију тако што ће дозволити да се као доказ прихвати и технички лист произвођача. Разлог за то је што најпознатије светске компаније испитивање врше у својим најсавременијим лабораторијама и немају потребу да додатна испитивања врше у независним акредитованим лабораторијама.

**Одговор: Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.**

7. На страни 231, 232 и 233 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-9.3** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка, израда, транспорт и уградња фасадне алуминарије од алуминијумских профила произвођача са скривеним крилом и термопрекидом типа ЕТЕМ Е75 или одговарајуће. Топлотна проводљивост профила  $U_f = 1,25 \text{ W/m}^2\text{K}$  или мањи. Уградњу вршити преко челичних држача. Приликом уградње избећи директан додир челика и алуминијума. Сви челични елементи и остали елементи за фиксирање позиције, опшивни елементи, као и материјал за термичку и хидро изолацију по ободу отвора су саставни део позиције. Монтажу вршити према "РАЛ" систему монтаже уз обавезну примену свих елемената који су предвиђени истом. Оков системски, са отварањем према шеми произвођача алуминијумских профила са одговарајућим

сертификатом, облик и боја по избору пројектанта, гаранцијом од 5 година. Позиција је застакљена двоструким термоизолационим стаклом типа 6+12+6,  $U_g=1,1 \text{ W/m}^2/\text{K}$  (3.3.1 мм нискоемисионо LOW-е + 12 мм пуњено аргоном 90 % + 3.3.1 мм флоат са термикс лајсном). Укупан коефицијент пролаза топлоте за врата мора бити  $U=1.15 \text{ W/m}^2/\text{K}$  или мањи. Пропустљивост ваздуха у складу са ЕН 12207 -класа 3 Отпорност према пропуштању воде у складу са ЕН 12208 класа 7А Отпорност према оптерећењу ветра у складу са ЕН 12210 класа Ц4 Звучна изолација производа класа 1 (35-39 дБ) Напомена: Уградњу вршити у складу са радионичким детаљима које израђује извођач радова, на основу димензија позиција узетих на лицу места, а све у складу са препорукама произвођача система. Детаљи морају бити одобрени од стране одговорног пројектанта и нацорног органа. Извођач је дужан да достави атестну документацију усаглашену са ЕН стандардима. Уградња обавезно преко слепог штока, димензија према прорачуну извођача за сваки појединачни тип, а од кутијастих челичних профила, анкерисаних за постојећи зид на мин. 3 места по дужини профила. Ценом обухватити и монтажу унутрашњих и спољних клупица и солбанака према детаљу. обрачун по комаду елемента фасадне алуминарије према спецификацији и шемама:

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Топлотна проводљивост профила  $U_f = 1,25 \text{ W/m}^2/\text{K}$  Позиција је застакљена двоструким термоизолационим стаклом типа 6+12+6,  $U_g=1,1 \text{ W/m}^2/\text{K}$  (3.3.1 мм нискоемисионо LOW-е + 12 мм пуњено аргоном 90 % + 3.3.1 мм флоат са термикс лајсном) Укупан коефицијент пролаза топлоте за врата мора бити  $U=1.15 \text{ W/m}^2/\text{K}$  или мањи. Пропустљивост ваздуха у складу са ЕН 12207 -класа 3 Отпорност према пропуштању воде у складу са ЕН 12208 класа 7А Отпорност према оптерећењу ветра у складу са ЕН 12210 класа Ц4 Звучна изолација производа класа 1 (35-39 дБ) Начин доказивања: Извештај о испитивању/ атест издат од независне акредитоване лабораторије којим се доказује“

Захтевамо да наручилац избаци као доказ атест издат од независне акредитоване лабораторије и да омогући конкуренцију тако што ће дозволити да се као доказ прихвати и технички лист произвођача. Разлог за то је што најпознатије светске компаније испитивање врше у својим најсавременијим лабораторијама и немају потребу да додатна испитивања врше у независним акредитованим лабораторијама.

**Одговор: Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.**

8. На страни 233 и 234 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем 1-11.8 за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка, обрада и постављање кровне конструкције. Кровну конструкцију израдити од челичних носача, решетака, лимова, угаоника, флахова, подложних плоча, анкера и слично, по пројекту, детаљима и упутству произвођача и одобрењу надзорног органа. Спојеве и варове идеално израдити, очистити и обрусити. Пре уградње елементе очистити од корозије и прашине, нанети импрегнацију и основну боју, а затим нанети противпожарни заштитни премаз ватроотпорности 30 минута. Основна боја 2К ЕП ПРИМТЕЦ СТЕЕЛ , противпожарна ФИРЕСТОП СТЕЕЛ Х-МАРТ и завршна ЦЕНТУРИОН Б100 или одговарајуће. Систем премаза мора да буде компатибилан У цену улазе и анкери, завртњи, подлошке, скела, као и атестирање конструкције и варова.“

Траже се у колони **„Материјал/Опрема и захтевани критеријум“** следеће карактеристике:

„Основна боја 2К ЕП ПРИМТЕЦ СТЕЕЛ , противпожарна ФИРЕСТОП СТЕЕЛ Х-МАРТ и завршна ЦЕНТУРИОН Б100 или одговарајуће. За понуђени систем доставити атест акредитоване лабораторије да су боје компатибилне, тј. Да не долази до одвајања међуслојне боје од основне као ни завршне боје од међуслојне.“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов који указује на једног произвођача већ да омогући конкуренцију тако што ће једноставно дефинисати да боје и то: основна боја, противпожарна боја и завршна боја морају да буду од истог произвођача.

**Одговор: Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.**

На страни 234 и 235 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-17.1** за колону **„Опис радова“** која гласи:

„Израда спуштеног плафона на другом спрату, санитарним чворовима и на међуспратној конструкцији између грејаног површина различитих јединица са челичном потконструкцијом у истом нивоу и облагање противпожарним гипс картонским плочама ГКФ 2x12,5 мм, систем Кнауф или слично Разред ватроотпорне заштите Ф30, само са доње стране. Двоструку потконструкцију израдити од носивих и монтажних поцинкованих профила ЦД 60x27мм причвршћених висилицама за носиву челичну конструкцију и обложити гипс картонским плочама, по пројекту и упутству произвођача. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. У цену улази и радна скела. У тоалету предвидети и влагоотпорне“

Траже се у колони **„Материјал/Опрема и захтевани критеријум“** следеће карактеристике:

Израда спуштеног плафона на другом спрату, санитарним чворовима и на међуспратној конструкцији између грејаног површина различитих

јединица са челичном потконструкцијом у истом нивоу и облагање противпожарним гипс картонским плочама ГКФ 2x12,5 мм, систем Кнауф или слично Разред ватроотпорне заштите Ф30, само са доње стране. Доказ технички лист“

Молимо да се захтевани критеријум избаци из „**XIII обрасца произвођача материјала и опреме**“ јер је нејасно дефинисан и само цитира позицију из описа радова без иједног јасно дефинисаног критеријума или минималног захтева.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

9. На страни 235, 236, 237 и 238 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-7.1** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка и покривање крова хале конструкцијом према пројекту. Набавка, израда и монтажа самонесеће лучне конструкције од челичних Wпрофила (основни челични део са уздужним и попречним формирањем ребарау облику W), од челика типа С320. Распон ј 25м, а висина у слемениу 9,1м. Лучна конструкција треба да је термо изолована у виду вентилисане фасадне облоге, струјање ваздуха у простору између лучног челичног деиа и унутрашње облоге изолације помоћу луфтера са доње стране лучног прекривача и кровних адаптера у врху лучног прекривача.Сендвич лучни самонесећи покривач - омотач хале радити као систем у свему како је дефинисано пројектом. Систем се састоји од: Челични лим Wпрофил, од челика С320, нарушавање тела сегмента система конструкције при сили од мин 120кН, са површинском заштитом АЛУ-ЦИНК или одговарајуће (АЛУ-ЦИНК заштитнислојеви: 55% алуминијум; 43,4% цинк; 1,6% силицијум). Међусобно повезивање делова врши се помоћу нерђајућих вијака (минимални квалитет вијака А2) Појединачни делови-панели се спајају у лукове самонесеће кровне конструкције, где је формиран лучни део ширине 0,605м. Челична лучна конструкција анкерише се у АБ греду, која је прекривена типском АЛУ-ЦИНК окапницом или одговарајуће, помоћу хемијских челичних поцинкованих анкер завртњева (хемијска анкер маса ФИСХЕР ФИС СБ 585 С или одговарајуће). Спојна средства усаглашена са ЕН 10204 – 2.1. Слојеви изолације се полажу у виду viseћег плафона коју чине следећи слојеви: Несећа подконструкција од алуминијумских или челичних поцинкованих лајсни и 3 профила која носи viseћи плафон изолације, качи се са унутрашње стране лучне конструкције у виду спуштеног плафона. Паропропусна фолија испод термоизолације минималне отпорности на кидање у подужном смеру 80 Н, у поречном 90Н (према ЕН 12310-1, ЕН 13859- 1;2); Термоизолација минерална вуна д=25цм класе горивости А1; Подконструкција за прихватање завршне унутрашње облоге од алуминијумских или челичних поцинкованих лајсни и 3 профила; Паронепропусна фолија минималне чврстоће на кидање у подужном смеру 115 Н, у поречном 125Н (према ЕН 12310-1); Завршна унутрашња облога на висини до 3м од пода приземља је декоративни



ламинат произведен под високим притиском (према ЕН 438-4) – компакт плоче отпорне на агресивне средине у дезену по избору Наручиоца; Завршна унутрашња облога преосталог дела хале је ниско профилисани трапезни поцинковани пластифициранилим за ентеријерску употребу у тону по избору Наручиоца. Позицијом обухватити комплетан материјал, рад као и све пратеће трошкове (подлошке, котвеће Л профиле, монтажне граничнике, алат за подизање лукова - нивелишућу конзолу за подизање, алат за учвршћивање лукова приликом подизања, рад дизалице, скелу и сл). Обрачун по м<sup>2</sup> косе пројекције лучне конструкције. м<sup>2</sup>“

Траже се у колони „Материјал/Опрема и захтевани критеријум“ следеће карактеристике:

- a) „Сила од мин 120кН при којој долази до нарушавање тела сегмента система конструкције Начин доказивања: Извештај о испитивању акредитоване лабораторије
- b) Вијци усаглашени са ЕН 10204 – 2.1. Начин доказивања: Изјава о усклађености
- c) Паропропусна фолија испод термоизолације минималне отпорности на кидање у подужном смеру 80 Н, у поречном 90 Н (према ЕН 12310-1, ЕН 13859-1;2); Начин доказивања: Изјава о својствима произвођача
- d) Термоизолација минерална вуна д=25цм класе горивости А1 (према ЕН 13501-1),  $\lambda_d=0,039$  W/мК према ЕН 13162; Начин доказивања: Технички лист
- e) Паронепропусна фолија минималне чврстоће на кидање у подужном смеру 115 Н, у поречном 125 Н (према ЕН 12310-1); Начин доказивања: Изјава о својствима произвођача“

Захтевамо:

- a) да наручилаца да за тачку а) уместо извештаја о испитивању дозволи се приложи статички прорачун којим се доказује задати критеријум мин 120 кН
- b) да се избаци тражени критеријум под б) јер је небитан и нерелевантан
- c) да се избаци тражени критеријуми под ц) и е) јер су небитни и нерелевантни

**Одговор: Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.**

10. На страни 238, 239 и 240 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-9.4** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка, израда, транспорт и уградња фасадне алуминарије од алуминијумских профила произвођача са скривеним крилом и термопрекидом типа ЕТЕМ Е45 или одговарајуће. Топлотна проводљивост профила  $U_f = 2,0$  W/м<sup>2</sup>/К или мањи . Уградњу вршити преко челичних држача. Приликом уградње избећи директан додир челика и алуминијума. Сви челични елементи и остали елементи за фиксирање позиције, опшивни елементи, као и материјал за

термичку и хидро изолацију по ободу отвора су саставни део позиције. Монтажу вршити према "РАЛ" систему монтаже уз обавезну примену свих елемената који су предвиђени истом. Оков системски, са отварањем према шеми произвођача алуминијумских профила са одговарајућим сертификатом, облик и боја по избору пројектанта, гаранцијом од 5 година. Позиција је застакљена термоизолационим стаклом типа 4+16+4,  $U_g=1,1 \text{ W/m}^2/\text{K}$  (4мм флоат +16 мм пуњено аргоном + 4 мм нискоемисионо LOW-е са термикс лајсном). Укупан коефицијент пролаза топлоте за цео прозор мора бити  $U=1.45 \text{ W/m}^2/\text{K}$  или мањи. Пропустљивост ваздуха у складу са ЕН 12207 - класа 3. Отпорност према пропуштању воде у складу са ЕН 12208 класа 8А. Отпорност према оптерећењу ветра у складу са ЕН 12210 класа Ц4. Звучна изолација производа класа 1 (35-39 дБ) Напомена: Уградњу вршити у складу са радионичким детаљима које израђује извођач радова, на основу димензија позиција узетих на лицу места, а све у складу са препорукама произвођача система. Детаљи морају бити одобрени од стране одговорног пројектанта и нацорног органа. Извођач је дужан да достави атестну документацију усаглашену са ЕН стандардима. Уградња обавезно преко слепог штока, димензија према прорачуну извођача за сваки појединачни тип, а од кутијастих челичних профила, анкерисаних за постојећи зид на мин. 3 места по дужини профила. Ценом обухватити и монтажу унутрашњих и спољних клупица и солбанака према детаљу. обрачун по комаду елемента фасадне алуминарије према спецификацији и шемама:“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Топлотна проводљивост профила  $U_f = 2,0 \text{ W/m}^2/\text{K}$  или мањи Позиција је застакљена термоизолационим стаклом типа 4+16+4,  $U_g=1,1 \text{ W/m}^2/\text{K}$  (4мм флоат +16 мм пуњено аргоном + 4 мм нискоемисионо LOW-е са термикс лајсном). Укупан коефицијент пролаза топлоте за цео прозор мора бити  $U=1.45 \text{ W/m}^2/\text{K}$  или мањи. Пропустљивост ваздуха у складу са ЕН 12207 -класа 3. Отпорност према пропуштању воде у складу са ЕН 12208 класа 8А. Отпорност према оптерећењу ветра у складу са ЕН 12210 класа Ц4. Звучна изолација производа класа 1 (35-39 дБ) Начин доказивања: Извештај о испитивању/ атест издат од независне акредитоване лабораторије којим се доказује“

Захтевамо да наручилац избаци као доказ атест издат од независне акредитоване лабораторије и да омогући конкуренцију тако што ће дозволити да се као доказ прихвати и технички лист произвођача. Разлог за то је што најпознатије светске компаније испитивање врше у својим најсавременијим лабораторијама и немају потребу да додатна испитивања врше у независним акредитованим лабораторијама.

**Одговор: Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.**

11. На страни 240 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **6.2** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„ПИПЕЛИФЕ РИЦОН 600 поклопац Набавка, транспорт и монтажа ПИПЕЛИФЕ РИЦОН 600 округлог поклопца светлог отвора  $\varnothing 600$  мм од ЕН-ГЈС материјала (нодуларни лив, ГГГ) грађевинских димензија  $\varnothing 785$ мм и димензија рама  $\varnothing 677$  мм, уградне висине до 100мм и тежине 55 кг , за оптерећење Д150 кН, произведен према стандарду ДИН ЕН СРПС 124. Или одговарајућег поклопца. Поклопац је опремљен иновативним монолитним системом закључавања уз помоћ опруга, што спречава крађу. Инсталација у рам са фланшом, површина поклопца без отвора за вентилацију, а дизајн и материјал спречавају проклизавање и обезбеђују високу отпорност на хабање . Обрачун по комаду“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„ПИПЕЛИФЕ РИЦОН 600 округлог поклопца светлог отвора  $\varnothing 600$  мм од ЕН-ГЈС материјала (нодуларни лив, ГГГ) грађевинских димензија  $\varnothing 785$ мм и димензија рама  $\varnothing 677$  мм, уградне висине до 100мм и тежине 55 кг , за оптерећење Д150 кН, произведен према стандарду ДИН ЕН СРПС 124 или одговарајући. Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов који указује на опис производа једног произвођача без икаквих минималних критеријума.

**Одговор: Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације. Понуђачу се даје могућност нуђења одговарајућег производа истих техничких карактеристика.**

12. На страни 241 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **5.1** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка и монтажа ПВЦ Цеви: Набавка, испорука, разношење дуж трасе, уграђивање ПВЦ глатких цеви, ободне чврстоће СН8 ( $\geq 8$ кН/м<sup>2</sup>). Боја цеви различита од црне, као гаранција коришћења нерестицираног репроматеријала. Цеви се полажу на пешчану постељицу у складу са упутствима произвођача, и спајају се помоћу интегрисаних спојних елемената. Засипавање ископа и набијање засипа треба обавити у складу с упутствима произвођача, у зависности од карактеристика тла и присутности подзмене воде. Цев мора лежати једнолико целом дужином. Обрачун по метру уграђеног цевовода ниже наведен врсте и величине.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Набавка и монтажа ПВЦ Цеви: Набавка, испорука, разношење дуж трасе, уграђивање ПВЦ глатких цеви, ободне чврстоће СН8. Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов који указује на опис производа једног произвођача без икаквих минималних критеријума.

**Одговор: Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.**

13. На страни 241 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **2** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

С2–Испорука и монтажа надградне ЛЕД светиљке Светиљка је снаге 24W, 1900 лм и поседује високо ефикасни ЛЕД чип модул задње генерације који обезбеђује светлост боје 4000К. Светиљка је израђена у заштити ИП44, боје по жељи инвеститора и слична је типу ЛЕДВАНЦЕ ГмбХ СУРФАЦЕЦИРКУЛАР 400 ЛЕД 24W, 1900 лм, 4000К, ИП44. ГАРАНЦИЈА НА СВЕТИЉКУ ЈЕ 5 ГОДИНА

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Испорука и монтажа надградне ЛЕД светиљке Светиљка је снаге 24W, 1900 лм и поседује високо ефикасни ЛЕД чип модул задње генерације који обезбеђује светлост боје 4000К. Светиљка је израђена у заштити ИП44, боје по жељи инвеститора. Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевају.

**Одговор : Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.**

14. На страни 241 и 242 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **6** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Сб – Испорука и монтажа Лед рефлектора снаге 50W, 5000 лм, ефикасности 100 лм/W. Коефицијент репродукције боје рефлектора је >80%, угао исијавања 100 степени, коефицијент заштите ИП65, отпорности ИК07. Животни век већи од 30000 х рада. Рефлектор опремљен температурно отпорним стаклом и кућишта израђеног од поликарбоната. Гаранција 3 године. Димензије рефлектора 187x216x62 мм. Рефлектор је сличан типу Елмат Ледванце - Флоодлигхт 50W ЛЕД 4000 К.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

Лед рефлектора снаге 50W, 5000 лм, ефикасности 100 лм/W. Коефицијент репродукције боје рефлектора је >80%, угао исијавања 100 степени, коефицијент заштите ИП65 Доказ технички лист

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевају.

**Одговор : Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације.**

15. На страни 242 и 243 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **2** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

Адресабилни ручни јављач пожара за дојаву пожара, за унутрашњу монтажу, који се састоји од кућишта јављача за монтажу на зид са заштитним пластичним поклопцем, микропрекидача заштићеног предњим стаклом, прикључних клема и адресабилног модула. Адресабилни модул има уграђен изолатор петље који у случају кратког споја или прекида линије омогућује несметан рад јављача. Јављач задовољава стандард СРПС ЕН54-11. Адресабилни модул има ВдС атест. Тип МЦП 521/СДИ 82 Сецуритон Швајцарска или сличан.

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

Адресабилни ручни јављач пожара за дојаву пожара, за унутрашњу монтажу, који се састоји од кућишта јављача за монтажу на зид са заштитним пластичним поклопцем, микропрекидача заштићеног предњим стаклом, прикључних клема и адресабилног модула. Тип МЦП 521/СДИ 82 Сецуритон Швајцарска или сличан. Доказ технички лист.

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевају и фаворизују једног произвођача и један производ.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

16. На страни 243 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка, испорука и монтажа рекуператора топлоте, производ „Митсубисхи Елетриц „ или еквивалентан одоварајућих техничких карактеристика. Модел: ЛГХ-50РВХ-Е Проток : 500 м3/ч Напор:120 Па Степен ефикас.: 78% Контролер : ПЗ-61ДР-Е Маса : 33,0 кг Димензије : 1063x875x331 мм Ел. Подаци :2x165 W/230 В/50 Хз“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Набавка, испорука и монтажа рекуператора топлоте, производ „Митсубисхи Елетриц „ или еквивалентан одоварајућих техничких карактеристика. Модел:

ЛГХ50РВХ-Е Проток : 500 м3/ч Напор:120 Па Степен ефикас.: 78% Контролер :  
ПЗ61ДР-Е Маса : 33,0 кг Ел. Подаци :2x165 W/230 В/50 Хз Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевајуи фаворизују једног произвођача и један производ.

**Одговор: Наручилац остаје при захтеву из конкурсне документације. Понуђачу се даје могућност нуђења одговарајућег производа истих техничких карактеристика.**

17. На страни 243 и 244 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем 1 за колону „Опис радова“ која гласи:

„Набавка и испорука алуминијумских чланкастих радијатора произвођача „Глобал“ или еквивалентно , завршно офарбаних, следећих величина :

ВОХ 500

ВОХ 600

ВОХ 800“

Траже се у колони „Материјал/Опрема и захтевани критеријум“ следеће карактеристике:

„Набавка и испорука алуминијумских чланкастих радијатора произвођача

„Глобал“ или еквивалентно , завршно офарбаних, следећих величина :

ВОХ 500

ВОХ 600

ВОХ 800

Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевајуи фаворизују једног произвођача и један производ.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

18. На страни 244 од 250 конкурсне документације, у XIII. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем 5.2 за колону „Опис радова“ која гласи:

„Набака и монтажа комплет WЦ-а са високо монтажним водокотлицем: WЦ шоља вертикалним изливом и са даском од тврде пластике без детаља са металним шрафовима за везу са WЦ шољом Обрачун за комплет монтиран WЦ.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Набака и монтажа комплет WC-а са високо монтажним водокотлићем Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци тражени критеријум јер је небитан и нерелевантан и није му место у колони критеријума јер ништа не доказује, а не захтева се ниједан минимални критеријум.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

**Комисија за јавну набавку**