

Одговор на питања 7.

Наручилац	Град Нови Пазар - Градска управа за изворне и поверене послове
Адреса	Стевана Немање бр.2
Место	Нови Пазар
Број одлуке	404 - 267 /19
Датум	27 .12.2019.г.

Предмет: Одговор на питања за јавну набавку – Радови на реконструкцији, доградњи О.Ш. „Братство“ и изградњи базена у Новом Пазару, број 404-267/1

1. На страни 231 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-4.8** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Премалтерисањаповршинеочистити и испрскатицементниммлеком. Првислој, грунт, радитипродужниммалтеромдебљинеслојадо 2 цм одпросејаногшљунка, „јединице“ и креча. Малтерсталномешатидасекречномлеконеиздвоји. Малтернанетипрекоподлоге и нарезатирадибољегприхватањадругогслоја. Другислојсправитисаситним и чистимпеском, безпримесамуља и органскихматерија. Пердашитиузквашење и глачањемалимпердашкама. Омалтерисанеповршинеморајубитиравне, безпрелома и таласа, а ивицеоштре и праве. Малтеркваситиданедођедоброзосушења и „прегоревања.“ Малтеришуседеловизидовасакојихсубијенеплочице и малтер (посебнообрачунато). Малтерсенаносинаочишћенуповршинуодопеке. У ценуулази и помоћнаскела. Обрачунпо м<sup>2</sup> омалтерисаногзида“

Траже сеу колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Чврстоћамалтеранакон 28 дана, на притисак 3,2 МПа , на савијање 1,5 МПа . Доставитиатестзамашинскималтеркојисенуди“

Обзиром да се претходно поменути захтевани критеријуми не налазе ни у предмеру радова ни у пројекту нити су технолошки релеванти већ само могу да ограничавају конкуренцију молимо наручиоца да их избаци из конкурсне документације.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

2. На страни 231 и 232 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-4.12** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Зидање преградних зидова Утонг блоком дебљине 10цм и висине 20цм у танкослојном малтеру. Први ред блокова положити у слој продужног малтера дебљине цца 2цм. Простор величине 1-2цм наместу везе преградног зида саносећом конструкцијом попунити полиуретанском пенем. Спојсаносећом конструкцијом додатно ојачати анкерима у првом и сваком трећем редуповисини зида, као и у сваком другом блоку у последњем реду на спојсумеђуспратном конструкцијом. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м<sup>2</sup> зида, отворисе одбијају“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Зидање преградних зидова Утонг блоком дебљине 10цм или одговарајућим. Коефицијент топлотне проводљивости 0,114 W/мК, притисна чврстоћа / запреминска маса према СРПС.У.Н1.300 је 3,00/0,5 Н/мм<sup>2</sup>/т/м<sup>3</sup> Доказ технички лист.“

Обзиром да се претходно поменути захтевани критеријуми не налазе ни у предмјеру радова ни у пројекту нити су технолошки релевантни већ само могу да ограничавају конкуренцију молимо наручиоца да их избаци из конкурсне документације.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

3. На страни 232 и 233 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-4.15** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Зазиђивање преградних зидова Утонг блоком дебљине 20 цм и висине 20цм у танкослојном малтеру. Први ред блокова положити у слој продужног малтера дебљине цца 2цм. Простор величине 1-2цм наместу везе преградног зида саносећом конструкцијом попунити полиуретанском пенем. Спојсаносећом конструкцијом додатно ојачати анкерима у првом и сваком трећем редуповисини зида, као и у сваком другом блоку у последњем реду на спојсумеђуспратном конструкцијом. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м<sup>3</sup> зида, отворисе одбијају“

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Зазиђивање преградних зидова Утонг блоком дебљине 20 цм и висине 20цм у танкослојном малтеру или одговарајућим. Коефицијент топлотне проводљивости 0,114 W/мК, притисна чврстоћа / запреминска маса према СРПС.У.Н1.300 је 3,00/0,5 Н/мм<sup>2</sup>/т/м<sup>3</sup> Доказ технички лист“

Обзиром да се претходно поменути захтевани критеријуми не налазе ни у предмеру радова ни у пројекту нити су технолошки релеванти већ само могу да ограничавају конкуренцију молимо наручиоца да их избаци из конкурсне документације.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

4. На страни 233 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-8.2** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Израдахидроизолацијеподова и зидова у санитарнимчворовимаодвареногслоја Кондор В4. Наподумокрихчвороваизрађујеседодатнислојхидроизолацијекојасепостављапрекоцементнекошуљице. Такође, хидроизолацијасепостављанаједномделузидова (описано у даљемтексту). Подлогуприпремитидабудечиста, одмашћена и безпукотина. Масузапремазивањеприпремити и уградитипремаупутствупроизвођача. Изолацијуизвестинасвимподовимасанитарнихчворова и назидовимадовисине +20 цм одготовогаода. Наместуумиваоникаизолацијуизвестивисине 120 цм, а наместутушева у свалчионицамадовисине +220 м одготовогаода. Обрачунпо м<sup>2</sup> уграђенихслојеваизолације.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Израдахидроизолацијеподова и зидова у санитарнимчворовимаодвареногслоја Кондор В4 илиеквивалентно. Правосттраке 20 мм/10 м, отпорностнацепањеуздужно и попречно≥ 70 Н, отпораннахемикалије. Доказтехничкилист“

Обзиром да се претходно поменути захтевани критеријуми не налазе ни у предмеру радова ни у пројекту нити су технолошки релеванти већ само могу да ограничавају конкуренцију молимо наручиоца да их избаци из конкурсне документације.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

5. На страни 233, 234 и 235 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-8.15** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Термоизолацијафасаднихзидоваодкомбиплоча. Коефицијенттоплотнепроводљивоститермоизолације  $\lambda = 0,035$  W/мК. Потребнојеиспитатиравноћуподлогеодговарајућимлибелама и одредитинакојимместимајепотребноуградитидистанцерезаправилнопостављањепрофила. Препоручујусеплоче "Дрвотерм А2" илиодговарајуће. Плочесуизрађенеодсегменатакаменевуне и с једностранејеобложенаслојемминерализованих,

негоривих влакана дрвене вуне фине структуре, повезаних цементних везивом и додатцима. Цементно везиво и додаци повезују дрвену вуну и језгро у компакну целину. Површина осигурава високу механичку отпорност плоче и изузетно добру прионљивост за малтере, лепкове и бетон. На сваку плочу нанети лепак по ободу и тачкасто (трипогаче у централној зони плоче). Покривање лепком износиминимум 40% површине плоче. У спојеве између плоча не сме доспети лепак. Карактеристике лепкасу : чврстоћа на притисак 14,5 МПа, након 28 дана на савијањемин 4,2 Мпа, прионљивост за минералну вуну мин 0,02 МПа, коефицијент капиларногупијања влаге 0,045 кг/м<sup>2</sup>, коефицијент отпора дифузији водене паре  $\mu = 24,2$ . Након постављене прве плоче било ком проверитивертикалности сте. На угловима објекта плоче лепити по принципу “чешља”, а око отвора прецизно кројити сваку плочу. Типовање плоча је обавезно, 6-8 типова по м<sup>2</sup>. Све углове објекта, као и отвора обадити одговарајућим лајснама. Позицијом су обухваћени набавка, транспорт и уградња целокупног материјала. Обрачун по м<sup>2</sup> постављене изолације“

Траже се у колони „Материјал/Опрема и захтевани критеријум“ следеће карактеристике:

„Карактеристике лепкасу : чврстоћа на притисак 14,5 МПа, након 28 дана на савијањемин 4,2 Мпа, прионљивост за минералну вуну мин 0,02 МПа коефицијент капиларногупијања влаге 0,045 кг/м<sup>2</sup>, коефицијент отпора дифузији водене паре  $\mu = 24,2$ . Карактеристике доказати атестом издатим од независне акредитоване лабораторије“

Захтевамо да наручилац избаци као доказ атест издат од независне акредитоване лабораторије и да омогући конкуренцију тако што ће дозволити да се као доказ прихвати и технички лист произвођача лепка. Разлог за то је што најпознатије светске компаније лепка испитивања врше у својим најсавременијим лабораторијама и немају потребу да додатна испитивања врше у независним акредитованим лабораторијама.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

6. На страни 235, 236 и 237 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем 1-9.3 за колону „Опис радова“ која гласи:

„Елоксирана алуминијумска столарија (АЛУ) треба да задовољи следеће захтеве: • Проводљивост стакла треба да буде 1.1 W/м<sup>2</sup>К • Дозвољена проводљивост АЛУ профила је 2.3 W/м<sup>2</sup>К •  $U_w \leq 1,5$  W/м<sup>2</sup>К • Пропусност ваздуха: класа 3 према СРПС ЕН 12207 • Заптивање на ударе кише: класа 9А према СРПС ЕН 12208 • Отпорност према оптерећењу од ветра по СРПС ЕН 12210 - класа Ц3 •

Завршна обрада, боја алуминијумских профила и врста стакла треба да је у складу са пројектом – шемама.

- Дебљина елоксаже (анодна оксидација) треба да је приближно 20μ а пластификације 50-70μ, боја треба да су отпорна на УВ зрачење.
- Наградилиште елементи испоручују са профилима који су заштићени са молепљивом траком.
- Дистанцери у термопанстакла треба да су префорирани алуминијумски, напуњени високо активним средством за сушење које осигурава низак ниво влаге између стакала. Изолација међу простора између 2 стакла је двослојна – унутрашња (бутил) и спољашња (полисулфид-тиокол, полиуретан или силикон).

Наношење унутрашњег материјала на обе бочне стране дистанцера мора бити непрекинито. Спољашњи материјал мора прекривати полеђину дистанцера у дебљини најмање 3мм, одвице до ивице стакла.

- Гарнитура за отварање треба класификовати у складу са СРПС ЕН 13126-8.
- Кваке и ручке врата треба да су класификоване на основу 8 параметара и мин. у складу са СРПС ЕН 1906.
- Шаркеса по СРПС ЕН 1935 класификују на основу 8 параметара и мин. захтева. Наокву, шаркама, ручицама и сл. треба да је обележен назив произвођача и ознака производа.

- Анкеризација фиксирање елемената треба да су челични поцинковани или од прохрома (у складу са СРПС ЕН 3506-1 и СРПС ЕН 3506-2).
- Застакљене делове радитисаниско емисионим двослојним стаклом са испуно маргоном 4+16+4 мм.
- Приликом уградње поставити потребна бртвила, гумена дифтунге и лајсне по целомобиму.
- Уградњу вршити са подштоковима. Подштокови треба да су поцинковани а између алуминијумских профила и подштокова треба да су постављени пластични дистанцери.
- Алуминијумске профиле спајати угаonom пресом – штипањем.
- Дозвољена одступања израђеног елемента у односу на радионички цртеж је ±1.5 мм.
- Димензије стакла треба да су барем 2мм са сваке стране мање од оквира у којима се уграђује.
- Облик, димензија и начин отварања суподатој шеми
- Врата извести и уградити без прагова

Траже се у колони „Материјал/Опрема и захтевани критеријум“ следеће карактеристике:

- Проводљивост стакла треба да буде 1.1 W/m<sup>2</sup>K
  - Дозвољена проводљивост АЛУ профила је 2.3 W/m<sup>2</sup>K
  - $U_w \leq 1,5$  W/m<sup>2</sup>K
  - Пропусност ваздуха: класа 3 према СРПС ЕН 12207
  - Заптивање на ударе кише: класа 9А према СРПС ЕН 12208
  - Отпорност према оптерећењу од ветра по СРПС ЕН 12210 - класа Ц3
- Начин доказивања: Извештај о испитивању/атест издат од независне акредитоване лабораторије којим се доказује“

Захтевамо да наручилац избаци као доказ атест издат од независне акредитоване лабораторије да омогући конкуренцију тако што ће дозволити да се као доказ прихвати и технички лист произвођача. Разлог за то је што најпознатије светске компаније испитивање врше у својим најсавременијим

лабораторијама и немају потребу да додатна испитивања врше у независним акредитованим лабораторијама.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

7. На страни 237, 238 и 239 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-9.3** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка, израда, транспорт и уградња фасадне алуминарије од алуминијумских профила произвођача сакривеним крилом и термопрекидом типа ЕТЕМ Е75 или одговарајуће. Топлотна проводљивост профила  $U_f = 1,25$  W/m<sup>2</sup>/K или мањи. Уградњу вршити преко челичних држача. Приликом уградње избећи директан додир челика и алуминијума. Сви челични елементи и остали елементи за фиксирање позиције, опшивни елементи, као и материјал за термичку и хидроизолацију по ободу отворасу саставни део позиције. Монтажу вршити према "РАЛ" систем у монтаже уз обавезну примену свих елемената које је супредвиђени исто м. Оков системски, са отварањем према шемипроизвођача алуминијумских профиласа одговарајућим сертификатом, облик и боја по избору пројектанта, гаранцијом од 5 година. Позиција је за стаклена двоструки термоизолациони стакло типа 6+12+6,  $U_g = 1,1$  W/m<sup>2</sup>/K (3.3.1 мм ниско емисионо LOW-e + 12 мм пуњено аргоном 90 % + 3.3.1 мм флоатсатермик слајсном). Укупан коефицијент пролаза топлоте заврата мора бити  $U = 1.15$  W/m<sup>2</sup>/K или мањи. Пропустљивост ваздуха у складу са ЕН 12207 -класа 3 Отпорност према пропуштању воде у складу са ЕН 12208 класа 7А Отпорност према оптерећењу ветра у складу са ЕН 12210 класа Ц4 Звучна изолација производа класа 1 (35-39 дБ) Напомена: Уградњу вршити у складу са радионичким детаљима које израђује извођач радова, на основу димензија позиција узетих на лицу места, а све у складу са препорукама произвођача система. Детаљима морају бити одобрени од стране одговорног пројектанта и на његовог органа. Извођач једноставно достави атестну документацију у саглашени са ЕН стандардима. Уградња обавезно преко слепог штока, димензија према прорачуну извођача сваки појединачни тип, а одкутијастих челичних профила, анкерисаних за постојећу изидна мин. 3 места по дужини профила. Ценом обухватити и монтажу унутрашњих и спољних клупица и солбанака према детаљу. обрачун по комаду елемента фасадне алуминарије према спецификацији и шемама.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Топлотна проводљивост профила Уф =1,25 W/м2/К  
Позиција је за стаклену двоструку термоизолациону стакло типа 6+12+6,  
Уг=1,1 W/м2/К (3.3.1 мм ниско емисионо LOW-е + 12 мм пуњено аргон  
90 % + 3.3.1 мм флоат сатермик слајсном)  
Укупан коефицијент пролаза топлоте заврата мора бити У=1.15 W/м2/К  
или мањи. Пропустљивост ваздуха у складу са ЕН 12207 -класа 3  
Отпорност према пропуштању воде у складу са ЕН 12208 класа 7А  
Отпорност према оптерећењу ветра у складу са ЕН 12210 класа Ц4  
Звучна изолација производа класа 1 (35-39 дБ) Начин доказивања:  
Извештај о испитивању/  
атести издат од независне акредитоване лабораторије којим се доказује“

Захтевамо да наручилац избаци као доказ атест издат од независне акредитоване лабораторије да омогући конкуренцију тако што ће дозволити да се као доказ прихвати и технички лист произвођача. Разлог за то је што најпознатије светске компаније испитивање врше у својим најсавременијим лабораторијама и немају потребу да додатна испитивања врше у независним акредитованим лабораторијама.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

8. На страни 239 и 240 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-11.8** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка, обрада и постављање кровне конструкције. Кровну конструкцију израдити од челичних носача, решетака, лимова, угаоника, флахова, подложних плоча, анкера и слично, по пројекту, детаљима и упутству произвођача и одобрењу надзорног органа. Спојеве и варове идеално израдити, очистити и обрусити. Преуградње елементе очистити од корозије и прашине, нанети импрегнацију и основну боју, а затим нанети противпожарни заштитни премаз ватроотпорности 30 минута. Основна боја 2К ЕП ПРИМТЕЦ СТЕЕЛ, противпожарна ФИРЕСТОП СТЕЕЛ Х-МАРТ и завршна ЦЕНТУРИОН Б100 или одговарајуће. Систем премаза мора да буде компатибилан У цену улазе и анкери, завртњи, подлошке, скела, као и атестирање конструкције и варова.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Основна боја 2К ЕП ПРИМТЕЦ СТЕЕЛ, противпожарна ФИРЕСТОП СТЕЕЛ Х-МАРТ и завршна ЦЕНТУРИОН Б100 или одговарајуће. Запонуђени систем доставити атест акредитоване лабораторије са субјектом патибилне, тј. Дане долази до одвајања међу слојне боје од основне као и завршне боје од међу слојне.“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов који указује на једног произвођача већ да омогући конкуренцију тако што ће једноставно дефинисати да боје и то: основна боја, противпожарна боја и завршна боја морају да буду од истог произвођача.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

9. На страни 240 и 241 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем 1-17.1 за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Израда спуштеног плафона на другом спрату, санитарним чворовима и намеђуспратној конструкцији између грејанох површина различитих јединица са челичном потконструкцијом у истом нивоу и облагање противпожарним гипскартонским плочама ГКФ 2x12,5 мм, систем Кнауф Ислично Разред ватроотпорне заштите Ф30, самосадоњестране. Двоструку потконструкцију израдити од носивих и монтажних цинкованих профила ЦД 60x27 мм причвршћених висилицама за носиву челичну конструкцију и обложити гипскартонским плочама, по пројекту и упутству произвођача. Састав обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. У цену улази и рад на скелу. У тоалету предвидети и влагоотпорне“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

Израда спуштеног плафона на другом спрату, санитарним чворовима и намеђуспратној конструкцији између грејанох површина различитих јединица са челичном потконструкцијом у истом нивоу и облагање противпожарним гипскартонским плочама ГКФ 2x12,5 мм, систем Кнауф Ислично Разред ватроотпорне заштите Ф30, самосадоњестране. Доказ технички лист“

Молимо да се захтевани критеријум избаци из „**ХИИИ обрасца произвођача материјала и опреме**“ јер је нејасно дефинисан и само цитира позицију из описа радова без иједног јасно дефинисаног критеријума или минималног захтева.



**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

10. На страни 241, 242, 243 и 244 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем 1-7.1 за колону „Опис радова“ која гласи:

„Набавка и покривање кровних елемената конструкцијом према пројекту. Набавка, израда и монтажа самоносећег лучног конструкције од челичних W профила (основни челични део са уздужним и попречним формирањем ребара у облику W), од челика типа С320. Распон ј 25м, а висина у слемени 9,1м. Лучна конструкција треба да је термоизолована у виду вентилисане фасадне облоге, струјање ваздуха у простору између лучног челичног део и унутрашње облоге изолације помоћу луфт-терасе доњестранелучног прекривача и кровних адаптера у врху лучног прекривача. Сендвич лучни самоносећи покривач - омотач халера дитика систем у свему како је дефинисано пројектом. Систем састоји од: Челични лим W профил, од челика С320, нарушавањем теласегмента система конструкције преси лиодмин 120кН, са површинском заштитом АЛУ-ЦИНК или одговарајуће (АЛУ-ЦИНК заштитни слојеви: 55% алуминијум; 43,4% цинк; 1,6% силицијум). Међусобно повезивање делова врши се помоћу нерђајућих вијака (минимална квалитета вијака А2) Појединачни делови-панели спајају у луковесамоносеће кровне конструкције, где је формиран лучни део ширине 0,605м. Челична лучна конструкција анкерима у АБ греду, која је прекривена типском АЛУ-ЦИНК окапницом или одговарајуће, помоћу хемијских челичних поцинкованих анкер завртњава (хемијска анкер маса ФИСХЕР ФИС СБ 585 С или одговарајуће). Спојна средства саглашена са ЕН 10204 – 2.1. Слојеви изолације се полажу у виду висећег плафона којим следећи слојеви: Носећа под конструкција од алуминијумских или челичних поцинкованих лајсни и и 3 профила које носе висећи плафонизолације, каци се са унутрашњестранелучног конструкције у виду спуштеног плафона. Паро пропусна фолија испод термоизолације минималне отпорности на кидане у подужном смеру 80 Н, у поречном 90Н (према ЕН 12310-1, ЕН 13859-1;2); Термоизолација минерална вуна д=25цм класе горивости А1; Под конструкција за прихватање завршне унутрашње облоге од алуминијумских или челичних поцинкованих лајсни и 3 профила; Паро не пропусна фолија минималне чврстоће на кидане у подужном смеру 115 Н, у поречном 125Н (према ЕН 12310-1); Завршна унутрашња облога на висини до 3м од пода приземља је декоративна ламинат произведен под високим притиском (према ЕН 438-4) – компакт плоче отпорне на агресивне средине у дезену по избору Наручиоца; Завршна унутрашња облога преосталог дела хале је нископрофилсанитрапе зноцинковани пластифицирани лим за ентеријерску употребу у тону по избору Наручиоца. Позицијом обухватити комплетан материјал,

радкао и свепратећетрошкове (подлошке, котвеће Л профиле, монтажнеграницнике, алатзаподизањелукова - нивелишућунконзолузаподизање, алатзаучвршћивањелуковаприликомподизања, раддизалице, скелу и сл). Обрачунпо м<sup>2</sup> косепројекцијелучнеконструкције. м<sup>2</sup>

Траже се у колони „Материјал/Опрема и захтевани критеријум“ следеће карактеристике:

- a) „Силаодмин 120кН  
прикојојдолазидонарушавањетеласегментасистемаконструкцијеНа  
чиндоказивања: Извештај о  
испитивањуакредитованелабораторије
- b) Вијциусаглашениса ЕН 10204 – 2.1. Начиндоказивања: Изјава о  
усклађености
- c) Паропропуснафолијаисподтермоизолацијеминималнеотпорностин  
акидање у подужномсмеру 80 Н, у поречном 90 Н (према ЕН  
12310-1, ЕН 13859-1;2); Начиндоказивања: Изјава о  
својствимапроизвођача
- d) Термоизолацијаминералнавуна д=25цм класегоривости А1 (према  
ЕН 13501-1),  $\lambda_d=0,039$  W/мКпрема ЕН 13162; Начиндоказивања:  
Техничкилист
- e) Паронепропуснафолијаминималнечврстоћенакидање у  
подужномсмеру 115 Н, у поречном 125 Н (према ЕН 12310-1);  
Начиндоказивања: Изјава о својствимапроизвођача“

Захтевамо:

- a) да наручилаца да за тачку а) уместо извештаја о испитивању дозволи се приложи статички прорачун којим се доказује задати критеријум мин 120 кН
- b) да се избаци тражени критеријум под б) јер је небитан и нерелевантан
- c) да се избаци тражени критеријуми под ц) и е) јер су небитни и нерелевантни

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

11. На страни 244, 245 и 246 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **1-9.4** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка, израда, транспорт и  
уградњафасаднеалуминаријеодалуминијумскихпрофилапроизвођачасаскривен  
имкрилом и термопрекидомтипа ЕТЕМ Е45 илиодговарајуће.  
ТоплотнапроводљивостпрофилаУф =2,0 W/м2/К илимањи .



лабораторијама и немају потребу да додатна испитивања врше у независним акредитованим лабораторијама.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

12. На страни 246 и 247 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **6.2** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„ПИПЕЛИФЕ РИЦОН 600 поклопацНабавка, транспорт и монтажа ПИПЕЛИФЕ РИЦОН 600 округлогпоклопцасветлоготвора  $\varnothing 600$  мм од ЕН-ГЈС материјала (нодуларнилив, ГГГ) грађевинскихдимензија  $\varnothing 785$ мм и димензијарама  $\varnothing 677$  мм, уградневисинедо 100мм и тежине 55 кг , заоптерећење  $D150$  кН, произведенпремастандарду ДИН ЕН СРПС 124. Илиодговарајућегпоклопца. Поклопацјеопремљениновативниммонолитнимсистемомзакључавањаузпомоћо пруга, штоспречавакрађу. Инсталација у рамсафланшом, површинапоклопцабезотвораза вентилацију, а дизајн и материјалспречавајупроклизавање и обезбеђујувисокуотпорностнахабање . Обрачунпокомаду“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„ПИПЕЛИФЕ РИЦОН 600 округлогпоклопцасветлоготвора  $\varnothing 600$  мм од ЕН-ГЈС материјала (нодуларнилив, ГГГ) грађевинскихдимензија  $\varnothing 785$ мм и димензијарама  $\varnothing 677$  мм, уградневисинедо 100мм и тежине 55 кг , заоптерећење  $D150$  кН, произведенпремастандарду ДИН ЕН СРПС 124 илиодговарајући. Доказтехничкилист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов који указује на опис производа једног произвођача без икаквих минималних критеријума.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације. Понуђачу се даје могућност нуђења одговарајућег производа истих техничких карактеристика.**

13. На страни 247 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **5.1** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка и монтажа ПВЦ Цеви: Набавка, испорука, разношењедужтрасе, уграђивање ПВЦ глаткихцеви, ободнечврстоће СН8 ( $\geq 8$ кН/м<sup>2</sup>). Бојацевиразлици таодцрне,

као гаранција коришћења рециклираног репроматеријала.

Цев се полажу на пешчану постелицу у складу са упутствима произвођача, и спајају се помоћу интегрисаних спојних елемената. Засыпавање ископа и набијање засипатреба обавити у складу са упутствима произвођача, у зависности од карактеристика тла и присутности подмене воде. Цев мора лежати једнолико целом дужином.

Обрачун по метру уграђеног цевовода ниженаведен врсте и величине.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Набавка и монтажа ПВЦ Цеви: Набавка, испорука, разношење дуж трасе, уграђивање ПВЦ глатких цеви, ободне чврстоће СН8. Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов који указује на опис производа једног произвођача без икаквих минималних критеријума.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

14. На страни 247 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **2** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

С2–Испорука и монтажа надградне ЛЕД светиљке Светиљка јеснаге 24W, 1900 лм и поседује високо ефикасни ЛЕД цхи п модула задње генерације који обезбеђује светлост боје 4000К. Светиљка је израђена у заштити ИП44, боје пожељи инвеститора и слична јетипу ЛЕД ВАНЦЕ ГмбХ СУРФАЦЕ ЦИРКУЛАР 400 ЛЕД 24W, 1900 лм, 4000К, ИП44. ГАРАНЦИЈА НА СВЕТИЉКУ ЈЕ 5 ГОДИНА

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Испорука и монтажа надградне ЛЕД светиљке Светиљка јеснаге 24W, 1900 лм и поседује високо ефикасни ЛЕД цхи п модула задње генерације који обезбеђује светлост боје 4000К. Светиљка је израђена у заштити ИП44, боје пожељи инвеститора. Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевају.

**Одговор : Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

15. На страни 247 и 248 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **6** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„С6 – Испорука и монтажа Лед рефлектораснаге 50W, 5000 лм, ефикасности 100 лм/W. Коефицијент репродукције боје рефлектора је >80%, угао исијавања 100 степени, коефицијент заштите ИП65, отпорности ИК07. Животни век већи од 30000 x рада. Рефлектор опремљен температурно отпорним стаклом и кућишта израђеног од поликарбоната. Гаранција 3 године. Димензије рефлектора 187x216x62 мм. Рефлектор јесличан типа Елмат Лед ванце - Флоодлигхт 50W ЛЕД 4000 К.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

Лед рефлектораснаге 50W, 5000 лм, ефикасности 100 лм/W. Коефицијент репродукције боје рефлектора је >80%, угао исијавања 100 степени, коефицијент заштите ИП65 Доказ технички лист

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевају.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

16. На страни 248 и 249 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **2** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

Адресабилни ручни јављач пожара за дојаву пожара, за унутрашњу монтажу, који састоји од кућишта јављача за монтажу на зид са заштитним пластичним поклопцем, микро прекидач заштићеног предњим стаклом, прикључних клема и адресабилног модула. Адресабилни модули мауграђени изолатор петље који у случају кратког споја или прекида линије омогућују несметан рад јављача.

Јављача задовољава стандард СРПС ЕН54-11. Адресабилни модули ма Вд Сатест. Тип МЦП 521/СДИ 82 Секуритон Швајцарска или сличан.

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

Адресабилни ручни јављач пожара за дојаву пожара, за унутрашњу монтажу, који састоји од кућишта јављача за монтажу на зид са заштитним пластичним поклопцем, микро прекидач заштићеног предњим стаклом, прикључних клема и адресабилног модула. Тип МЦП 521/СДИ 82 Секуритон Швајцарска или сличан. Доказ технички лист.

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевајуи фаворизују једног произвођача и један производ.

**Одговор : Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

17. На страни 249 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем 1 за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка, испорука и монтажарекуператороплоте, производ „МитсубисхиЕлетриц „ илиеквивалентанодоварајућихтехничкихкарактеристика. Модел: ЛГХ-50РВХ-Е Проток : 500 м3/ч Напор:120 ПаСтепенефикас.: 78% Контролер : ПЗ-61ДР-Е Маса : 33,0 кгДимензије : 1063x875x331 ммЕл. Подаци :2x165 W/230 В/50 Хз“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Набавка, испорука и монтажарекуператороплоте, производ „МитсубисхиЕлетриц „ илиеквивалентанодоварајућихтехничкихкарактеристика. Модел: ЛГХ50РВХ-Е Проток : 500 м3/ч Напор:120 ПаСтепенефикас.: 78% Контролер : ПЗ61ДР-Е Маса : 33,0 кгЕл. Подаци :2x165 W/230 В/50 ХзДоказтехничкилист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевајуи фаворизују једног произвођача и један производ.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације. Понуђачу се даје могућност нуђења одговарајућег производа истих техничких карактеристика.**

18. На страни 249 и 250 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем 1 за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набавка и испорукаалуминијумскихчланкастихрадијаторапроизвођача „Глобал“ илиеквивалентно , завршноофарбаних, следећихвеличина :

ВОХ 500

ВОХ 600

ВОХ 800“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Набавка и испорука алуминијумских чланкастих радијатора произвођача

„Глобал“ или еквивалентно, завршно офарбаних, следећих величина :

VOX 500

VOX 600

VOX 800

Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци овај услов јер нису јасно дефинисани минимални критеријуми који се захтевају и фаворизују једног произвођача и један производ.

**Одговор: Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

19. На страни 250 од 256 конкурсне документације, у ХИИИ. обрасцу произвођача материјала и опреме за позицију под редним бројем **5.2** за колону „**Опис радова**“ која гласи:

„Набака и монтажа комплет WЦ-а сависоко монтажним водокотлицем: WЦ шоља вертикалним изливом и садаско мод тврде пластике без детаља са металним шрафовима за везуса WЦ шољом Обрачун за комплет монтиран WЦ.“

Траже се у колони „**Материјал/Опрема и захтевани критеријум**“ следеће карактеристике:

„Набака и монтажа комплет WЦ-а сависоко монтажним водокотлицем Доказ технички лист“

Захтевамо да наручилац избаци тражени критеријум јер је небитан и нерелевантан и није му место у колони критеријума јер ништа не доказује, а не захтева се ни један минимални критеријум.

**Одговор : Наручилац ће извршити измену конкурсне документације.**

Комисија за јавну набавку